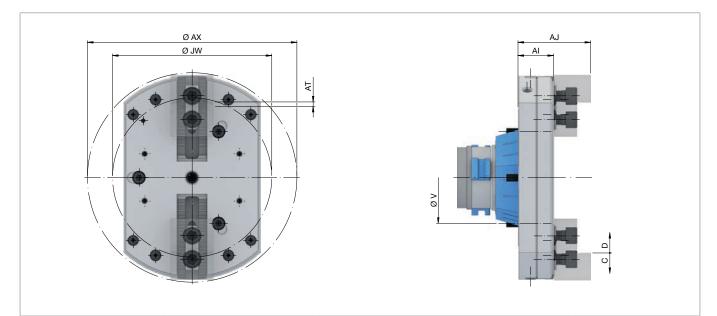
## **ADAPTIONSSPANNMITTEL**

# **Backenmodule**



### 2-Backenmodul SE. Technische Daten und Bestellübersicht



Baureihe		SE				
Adaptionsgröße		65		100		
Baugröße		215				
Passend für		TOPlus mini / premium	alle außer TOPlu	s mini / premium	TOPlus mini / premium	
Rundlauf ≤ [mm]		0,020				
Wiederholgenauigkeit ≤ [mm]		0,010				
Spannbereich [mm]	JW	siehe Übersicht Aufsatzbacken				
Drehzahl n max. [1/min.]		1500				
max. Betätigungskraft beim		40				
Ausdrehen der Backen [kN]		40				
max. Betätigungskraft		40				
[Zug / Druck] [kN]		17				
max. Spannkraft radial [kN]		50				
Lösehub im Ø [mm]	С	2,2		5		
Spannreserve im Ø [mm]	D	1	,6	2,5		
Hub pro Backe [mm]	AT	1,9		3,75		
Verzahnungsart		1,5 x 60° [Spitzverzahnung]				
Schwingkreis-Ø	AX	220				
Länge ohne Backen [mm]	Al	37,5				
Länge mit Backen [mm]	AJ	77				
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 112 [3 x M8]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]	LK Ø 160 [3 x M8]	
Gewicht [kg]		10,1 10,2 15,5				
Lagerhaltigkeit		V	V	V	~	
Material-Nr.		10016842	10016850	10016847	10016848	

Rundlauf von ≤ 0,020 mm gilt nur bei ausgedrehten und ausgefrästen Backen. Spannwiederholgenauigkeit von  $\leq$  0,010 mm bei harten Stufenwendebacken.

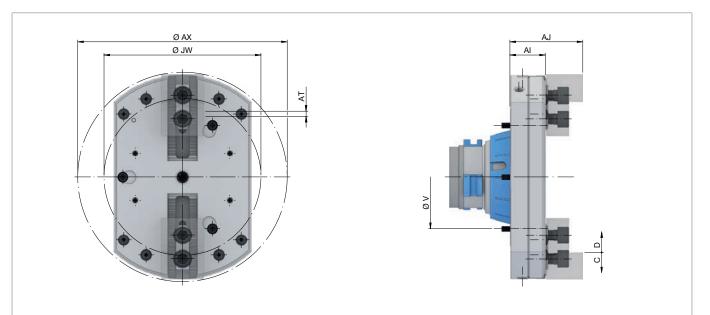
Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.



#### Lieferumfang

- 2-Backenmodul
- Nutensteine
- Aufbewahrungsbox

#### 2-Backenmodul RD. Technische Daten und Bestellübersicht



Baureihe		RD					
Adaptionsgröße		65	80	100			
Baugröße		215					
Rundlauf ≤ [mm]		0,020					
Wiederholgenauigkeit ≤ [mm]		0,010					
Spannbereich [mm]	JW	siehe Übersicht Aufsatzbacken					
Drehzahl n max. [1/min.]		1500					
max. Betätigungskraft beim		40					
Ausdrehen der Backen [kN]							
max. Betätigungskraft		40					
[Zug / Druck] [kN]							
max. Spannkraft radial [kN]		50					
Lösehub im Ø [mm]	С	2	5				
Spannreserve im Ø [mm]	D	1	2,5				
Hub pro Backe [mm]	AT	1	3,75				
Verzahnungsart		1,5 x 60° [Spitzverzahnung]					
Schwingkreis-Ø	AX	220					
Länge ohne Backen [mm]	Al	37,5					
Länge mit Backen [mm]	AJ	77					
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]			
Gewicht [kg]		10,2	11,5	15,6			
Lagerhaltigkeit		V	V	V			
Material-Nr.		10016849	10016843	10016846			

Rundlauf von  $\leq$  0,020 mm gilt nur bei ausgedrehten und ausgefrästen Backen. Spannwiederholgenauigkeit von ≤ 0,010 mm bei harten Stufenwendebacken.

Montagegenauigkeit bei rotierenden Spannmitteln: Rundlauf ≤ 0,005 mm zwischen Futter und Adaptionsspannmittel. Rundlauffehler am Futter muss mitberücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit bei stationären Spannmitteln: ≤ 0,003 mm am Adaptionsspannmittel.

Bitte beachten: Zur Verwendung des Backenmoduls auf einem SPANNTOP mini Spannfutter wird der Adaptionsring benötigt.



#### Lieferumfang

- 2-Backenmodul
- Nutensteine
- Aufbewahrungsbox

Adaptions-spannmittel

Messtechnik/ Automatisierung

Schnellwechsel-systeme