
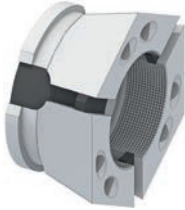


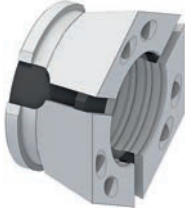




Ausführungsart der Spannfläche

Standardausführung	Sonderriffelung
<p>Glatt</p>  <p>Spannen nahezu ohne Spannabdrücke Anwendungsbeispiel: Spannen bereits fertig bearbeiteter Konturen</p>	<p>F-Riffelung</p>  <p>Kraftvolles Spannen durch Einkerben der Spannzähne – mit Spannabdrücken Anwendungsbeispiel: Spannen von Rohmaterial</p>
<p>Quer- und Längsrillen</p>  <p>Kraftvolles Spannen mit Spannabdrücken Anwendungsbeispiel: Spannen von Rohmaterial</p>	<p>Z-Riffelung</p>  <p>Kraftvolles Spannen durch tiefes Einkerben der Spannzähne – mit Spannabdrücken Anwendungsbeispiel: Spannen von Rohmaterial [z. B. verzundertes, gewalztes Material]</p>
<p>Querrillen</p>  <p>Kraftvolles Spannen mit Spannabdrücken Anwendungsbeispiel: Spannen von Rohmaterial</p>	



Spannkopf TOP. Für Rohteilspannung

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Lagerhaltigkeit	Material-Nr.	
26	34	Vorbau	●	1	glatt	4 - 7	✓	top26r4,0-7,0	
						8	✓	top26r8,0	
					Querrillen	9 - 10	✓	top26r9,0-10,0	
					Quer- und Längsrillen	11 - 26	✓	top26r11,0-26,0	
			■		glatt	7	-	top26v7,0	
						8 - 10	-	top26v8,0-10,0	
					Querrillen	11 - 18	-	top26v11,0-18,0	
			⬡		glatt	7	-	top26s7,0	
						8 - 10	-	top26s8,0-10,0	
Querrillen	11 - 22	-		top26s11,0-22,0					
40	47	Vorbau	●	1	glatt	4 - 7	✓	top40r4,0-7,0	
						8	✓	top40r8,0	
					Querrillen	9 - 10	✓	top40r9,0-10,0	
					Quer- und Längsrillen	11 - 40	✓	top40r11,0-40,0	
			■		glatt	7	-	top40v7,0	
						8 - 10	-	top40v8,0-10,0	
					Querrillen	11 - 27	-	top40v11,0-27,0	
			⬡		glatt	7	-	top40s7,0	
						8 - 10	-	top40s8,0-10,0	
Querrillen	11 - 32	-		top40s11,0-32,0					
52	42	ohne Vorbau	●	0,5	glatt	4 - 7,5	✓	top52gr4,0-7,5	
						8	✓	top52r8,0	
					Querrillen	8,5 - 10,5	✓	top52r8,5-10,5	
				Quer- und Längsrillen	11 - 52	✓	top52r11,0-52,0		
			■	Querrillen	8 - 10	-	top52v8,0-10,0		
					11 - 36	-	top52v11,0-36,0		
				glatt	7	✓	top52s7,0		
			⬡	Querrillen	8 - 10	✓	top52s8,0-10,0		
					11 - 45	✓	top52s11,0-45,0		
glatt	3 - 7,5	✓		top65gr3,0-7,5					
65	49	ohne Vorbau	●	0,5	Querrillen	8	✓	top65r8,0	
						8,5 - 10,5	✓	top65r8,5-10,5	
					Quer- und Längsrillen	11 - 65	✓	top65r11,0-65,0	
			■	Querrillen	8 - 10	-	top65v8,0-10,0		
					11 - 45	-	top65v11,0-45,0		
				glatt	7	✓	top65s7,0		
			⬡	Querrillen	8 - 10	✓	top65s8,0-10,0		
					11 - 56	✓	top65s11,0-56,0		
				glatt	5 - 7	✓	top80gr5,0-7,0		
80	49	ohne Vorbau	●	1	Querrillen	8	✓	top80r8,0	
						9 - 10	✓	top80r9,0-10,0	
					Quer- und Längsrillen	11 - 80	✓	top80r11,0-80,0	
			■		Querrillen	8 - 10	-	top80v8,0-10,0	
						11 - 56	-	top80v11,0-56,0	
					glatt	7	-	top80s7,0	
			⬡		Querrillen	8 - 10	✓	top80s8,0-10,0	
						11 - 68	✓	top80s11,0-68,0	
					Quer- und Längsrillen	15 - 41	-	top100r15,0-41,0	
100	59	ohne Vorbau	●	1		42 - 100	✓	top100r42,0-100,0	
					■	Querrillen	50 - 70	-	top100v50,0-70,0
						⬡	Querrillen	50 - 86	-

Erläuterungen zu den Ausführungsarten der Spannfläche auf den vorigen Seiten.



Spannkopf TOPG. Für Fertigteilspannung

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Variante	Lagerhaltigkeit	Material-Nr.
26	31	ohne Vorbau	●	0,5	glatt	3 - 8	Standard	✓	top26gr3,0-8,0
						8,5 - 26		✓	top26gr8,5-26,0
						10 - 26	Premium	[✓]	top26gr10,0-26,0p5
40	44	ohne Vorbau	●	0,5	glatt	3 - 8	Standard	✓	top40gr3,0-8,0
						8,5 - 40		✓	top40gr8,5-40,0
						10 - 40	Premium	[✓]	top40gr10,0-40,0p5
52	42	ohne Vorbau	●	0,5	glatt	3 - 8	Standard	✓	top52gr3,0-8,0
						8,5 - 52		✓	top52gr8,5-52,0
						10 - 52	Premium	[✓]	top52gr10,0-52,0p5
65	49	ohne Vorbau	●	0,5	glatt	3 - 8	Standard	✓	top65gr3,0-8,0
						8,5 - 65		✓	top65gr8,5-65,0
						10 - 65	Premium	[✓]	top65gr10,0-65,0p5
80	49	ohne Vorbau	●	1	glatt	5 - 8	Standard	✓	top80gr5,0-8,0
						9 - 80		✓	top80gr9,0-80,0
						10 - 80	Premium	[✓]	top80gr10,0-80,0p5
100	59	ohne Vorbau	●	1	glatt	15 - 41	Standard	-	top100gr15,0-41,0
						42 - 100		✓	top100gr42,0-100,0
						15 - 100	Premium	[✓]	top100gr15,0-100,0p5

Hinweis: Bei den premium Spannköpfen sind die Spanndurchmesser frei wählbar. Es müssen keine Abstufungen von 0,5 oder 1 mm eingehalten werden. Wir fertigen für Sie µm-genau auf Ihren Wunschkörper mit einer Lieferzeit von 4 Wochen.

Erläuterungen zu den Ausführungsarten der Spannfläche auf den vorigen Seiten.



Spannkopf TOP HSW. Zum Selbstausdrehen

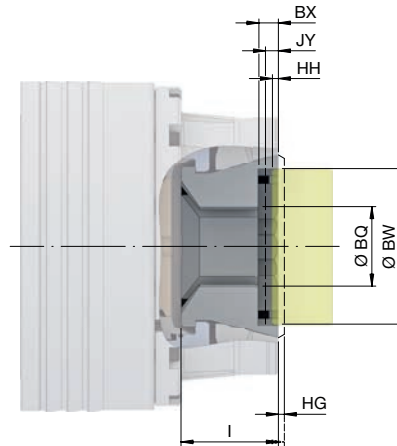
Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Startbohrungs-Ø [mm]	max. Betätigungskraft Zug / Druck [kN]	Lagerhaltigkeit	Material-Nr.
40	47	Stirnseite und Spannfläche 40 HRC	●	8	33	✓	10013909
				15		✓	10013907
				30		✓	10013908
52	42	Stirnseite und Spannfläche 40 HRC	●	8	40	✓	10014053
				15		✓	10014051
				30		✓	10014052
65	49	Stirnseite und Spannfläche 40 HRC	●	5	45	✓	10014346
				8		✓	10014347
				20		✓	10014344
				40		✓	10014345
80	49	Stirnseite und Spannfläche 40 HRC	●	8	50	✓	10017140
				20		✓	10017141
				40		✓	10017143
				60		✓	10017144
100	59	Stirnseite und Spannfläche 40 HRC	●	15	65	✓	10013608
				30		✓	10013609
				45		✓	10013610
				65		✓	10013611
				90		✓	10013612

Ausdrehring [für Spannkopf TOP HSW]

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Material-Nr.
40	✓	10006622
42/52	✓	10006624
65	✓	10006625
80	✓	10006626
100	✓	10006617



Zulässige Kopfbohrungen bei Neufertigungen und bei HSW-Spannköpfen. Technische Daten



Größe	Durchlass	Länge	Spannkopfauskraglänge	Variante 1 [max. Ausdreh-Ø]				Variante 2 [max. Einspanntiefe]			
				max. zulässiger Ausdreh-Ø	max. zulässige Ausdreh-tiefe	Mindestausdreh-tiefe	Mindesteinspanntiefe Werkstück	max. zulässiger Ausdreh-Ø	max. zulässige Ausdreh-tiefe	Mindestausdreh-tiefe	Mindesteinspanntiefe Werkstück
				BW	BX	JY	HH	BW	BX	JY	HH
TOP 40 / TOP 40 HSW	40	47	3	52	10	9	6	42	22	9	6
TOP 40 G	40	44	0	52	7	6	6	42	19	6	3
TOP 52 / TOP 52 G / TOP 52 HSW	52	42	0	60	12	6,5	3	53,7	14	6,5	3
TOP 65 / TOP 65 G / TOP 65 HSW	65	49	0	78	10	6,5	3	66	25	6,5	3
TOP 80 / TOP 80 G / TOP 80 HSW	80	49	0	91	10	6,5	3	81	25	6,5	3
TOP 100 / TOP 100 G	101,6	59	0	120	20	9	3	103	31	9	3
TOP 100 HSW						16	16			16	16